

## Планирование и диспетчеризация производства

Программа обучения включает в себя решение практических задач, разбор вопросов участников (мастер-класс) и предоставление большого объема актуальных информационных материалов по теме курса.

**Дата проведения:** Открытая дата

**Вид обучения:** Курс повышения квалификации

**Формат обучения:** Дневной

**Срок обучения:** 2 дня

**Продолжительность обучения:** 16 часов

**Место проведения:** г. Москва, ул. Золотая, д. 11, бизнес-центр «Золото», 5 этаж. Всем участникам высылается подробная схема проезда на семинар.

**Для участников предусмотрено:** Методический материал, кофе-паузы.

**Документ по окончании обучения:** По итогам обучения слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 16 часов (в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности, выданной Департаментом образования и науки города Москвы).

### Для кого предназначен

Директоров предприятий, главных инженеров, директоров по-производству, технических директоров, начальников и мастеров цеха, бригадиров и мастеров участка, специалистов и менеджеров IT-служб и производственных отделов, ведущих специалистов по плановой и оперативной работе, ведущих специалистов планово-диспетчерских и-технологических служб промышленных предприятий.

### Цель обучения

Формирование у слушателей системы знаний в области эффективной организации и применения систем планирования и диспетчеризации производства.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

## Программа обучения

**Основные производственно-экономические показатели деятельности предприятия, принципы их-эффективного планирования.**

- Способы и-методы определения «узких мест» производственного предприятия, повышения качества при снижении затрат и-сроков производства.
- Опыт применения на-предприятиях РФ.

**Методики планирования и-управления ресурсами при разных типах производства.**

- Обеспечение равномерности загрузки всех звеньев предприятия, непрерывности, ритмичности и экономичности выполнения всех процессов основного производственного цикла, бесперебойной работы вспомогательных и обслуживающих участков.
- Планирование баланса между исполняемыми заказами и загрузкой имеющихся производственных мощностей, расчет производственного потенциала.
- Корректировка плана производства.

#### **LP, TOC, QRM, ERP-MRP-MES.**

- Современные и перспективные технологии организации управления производством.
- Бережливое производство, управление на основе теории ограничений, быстро реагирующее производство.
- Интеграция преимуществ различных технологий и методик управления.
- Цифровизация управления.

#### **Производственная мощность (ПМ).**

- Ограничения, влияющие на ПМ.
- Взаимодействие подразделений предприятия по расчету производственной мощности.
- Профиль производственной мощности.
- Способы выявления «узких мест», резервов производства.
- Этапы и методы анализа использования ПМ.

#### **Методы расчета производственных мощностей и загрузки оборудования.**

- Факторы, влияющие на рост ПМ.
- Показатели использования мощностей.
- Типичные ошибки при составлении баланса ПМ.

#### **Цифровые технологии планирования и управления производственными мощностями для различных типов производств с использованием MRP/MES систем.**

#### **Оценка загрузки оборудования.**

- Расчеты потребностей в человеческих, материальных и энергетических ресурсах для различных показателей ПМ.

#### **Плановое изменение производственной мощности.**

- Уровни-ПМ, организационное планирование уровней.
- Разработка мероприятий по улучшению использования ПМ.

#### **Инструменты оперативного управления исполнением производственного плана.**

- План выпуска.
- План производства.
- Производственное расписание.
- График сдачи.
- График запуска-выпуска.
- Потребность в материалах и комплектующих.
- План загрузки оборудования.
- Потребность в персонале.
- Плановая себестоимость.
- Номенклатурный план.
- Сменно-суточное задание.
- Нормированное задание.
- Наряд на выполнение работ.
- Требования на товарно-материальные ценности.
- Лимитно-заборные карты.

#### **Материальный поток производственного предприятия.**

- Передел в производственном процессе.
- Карты материальных потоков.
- Конфликт потоков— ассортиментные пересечения, узкие места.
- Производительность постов и реальная мощность.
- Производственный цикл, ритм и такт.
- Загрузка постов.
- Ассортиментные ограничения.
- Производственный учет: учет операций, учет движения ТМЦ, учет загрузки оборудования, учет брака.

#### **Инструменты бережливого производства для организации эффективного производственного потока.**

- Практические рекомендации последовательности применения инструментов-БП для увеличения производительности и-эффективности производственного процесса.

#### **Организация диспетчерского управления в-общезаводском масштабе и-цехе.**

- Функции, задачи, права и-взаимоотношения производственно-диспетчерского отдела предприятия.
- Методы управления потоком изготавливаемых деталей по-операциям, заказам, партиям, сериям.
- Изменение маршрутов и-потребностей в-материалах и-комплектующих.
- Координация деятельности всех участков, цехов, отделов, лабораторий, складов, вспомогательных служб предприятия.
- Обеспечение сроков выполнения производственных заказов.
- Технические средства диспетчирования в-условиях автоматизации управления.

#### **Практическая демонстрация работы автоматизированной системы оперативно-календарного планирования и-диспетчирования производства.**

##### **Документооборот производственно-диспетчерской службы.**

- Содержание и-сроки прохождения документов, сопровождающих изготовление продукции, ведение плановой и-отчетной цеховой документации.
- Обеспечение достоверности и-оперативности данных о-производстве.
- Соблюдение регламентов, в-части соответствия требованиям систем качества и-требованиям финансового учета.

##### **Диспетчеризация материальных потоков, контроль прохождения заказа.**

- Методы учета и-сбора информации о-ходе выполнения разработанных и-принятых к-исполнению календарных графиков (сетевых планов).
- Алгоритм работы по-отклонениям и-нарушениям.
- Современные средства автоматического, полуавтоматического и-ручного сбора данных о-движении материального потока в-производстве.
- Особенности учета движения п/фабрикатов и-выполненных работ.

##### **Экономика производства.**

- Планирование и-организация исполнения бюджетов различных служб предприятия.
- Структуры производственного бюджета, бюджета сырья и-материалов, бюджета склада готовой продукции и-др.
- Исходные данные для составления бюджета производства, источники их-получения.
- Классификация затрат, методика разработки производственных нормативов, расчет и-планирование запасов, учет незавершенного производства.
- Понятие «технологическая себестоимость».
- Методика расчета (прогнозирования) эффективности производственной деятельности, расчет точки безубыточности.
- Расчет плановых калькуляций.
- Расчет накопленных затрат в-производстве.
- Наряды на-оплату труда.

##### **Обсуждение практических вопросов, обмен опытом.**

## Преподаватели

### **ПРЕПОДАВАТЕЛЬ**

Специалист по разработке методик, консультированию и-внедрению в-области управления производством и-сервисом; внедрению АСУП на-промышленных предприятиях; оптимизации производственных и-логистических процессов/потоков; повышению экономической эффективности производственных и-сервисных предприятий; разработке и-внедрению системы мотивации и-нормирования труда производственного персонала. Более 50 предприятий России и-стран ближнего зарубежья сотрудничали или являются постоянными клиентами.

### **ПРЕПОДАВАТЕЛЬ**

Директор по развитию бизнеса клиентов СЭЙВУР Консалтинг. Независимый консультант управления производством и-производственной логистикой.