

Единая система конструкторской (ЕСКД) и технологической документации (ЕСТД): актуальные вопросы, практика применения и нормоконтроль

Курс предусматривает изучение требований законодательства о техническом регулировании и стандартизации, освоение нормативных документов ЕСКД и ЕСТД, освоение основ проведения нормоконтроля конструкторской и технологической документации.

Дата проведения: 17 - 19 февраля 2025 с 10:00 до 17:30

Артикул: СП12151

Вид обучения: Курс повышения квалификации

Формат обучения: Дневной

Срок обучения: 3 дня

Продолжительность обучения: 24 часа

Место проведения: г. Санкт-Петербург, ул. Петропавловская, д. 4, литер А. Станция метро «Петроградская».

Стоимость участия: 46 000 руб.

Для участников предусмотрено:

Методический материал, кофе-паузы.

Документ по окончании обучения: По итогам обучения слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 24 часов (в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности, выданной Департаментом образования и науки города Москвы).

Для кого предназначен

Руководителей служб главного инженера, главного конструктора, главного технолога, специалистов в области стандартизации, нормоконтроля, технического контроля качества.

Цель обучения

- Рассмотреть основные требования основополагающих стандартов ЕСКД и ЕСТД по выполнению и применению конструкторской и технологической документации и их нормоконтроль;
- Изучить формы и правила технических документов: спецификации, чертежи, схемы, технические условия, эксплуатационные и ремонтные документы;
- Ознакомиться с правилами оформления технологических документов;
- Изучить требования по обозначению, учету, хранению, изменению и поставке (передаче) конструкторской и технологической документации.

Результат обучения

В результате обучения слушатели:

- научатся проводить нормоконтроль конструкторской и технологической документации, а также овладеют навыками работы с нормативными документами, законодательными актами, навыками оформления результатов нормоконтроля технической документации;
- подробно и углубленно рассмотрят примеры характерных ошибок при оформлении технической документации как со стороны разработчиков так и проверяющих ответственных лиц.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

Программа обучения

День 1.

Нормоконтроль конструкторской документации:

- Определение и содержание нормоконтроля в соответствии с положениями нормативно-технической документации. Цели, задачи и содержание нормоконтроля. Планирование работ по нормоконтролю.

Порядок и последовательность проведения нормоконтроля:

- Основные положения системы нормоконтроля. Предварительный и окончательный нормоконтроль КД. Построение работы и персональная ответственность ИТР, выполняющих контроль КД и НТД предприятия (организации). Обязанности, права и ответственность нормоконтролеров.
- Требования, предъявляемые к ИТР, выполняющих контроль.

Практика: Проведение групповой дискуссии по вопросу организации нормоконтроля на конкретном предприятии.

Алгоритм проведения контроля КД и эксплуатационных документов на соответствие ГОСТов, ОСТов и др. НТД предприятия (организации) (чертежей, схем, текстовых документов):

- Последовательность действий проверяющего на примерах объектов контроля, подробный разбор характерных замечаний на конкретных примерах с увязкой требований ГОСТов, разъяснения и комментарии положений ГОСТ 2.109-73, ГОСТ 2.305-2008, ГОСТ 2.307-2011, ГОСТ 2.312-2011, ГОСТ 2.316-2008 и пр.
- Допускаемые упрощения при оформлении КД в силу внедрения и освоения новых конструкторских программ и новых печатающих устройств. Оформление замечаний и предложений нормоконтролера.

Практика: Деловая игра (имитируется рабочая ситуация и принятие решений, наиболее близких к действительности) на примерах нескольких способов отражения замечаний проверяемых конструкторских документов.

День 2.

Проверка изменений в документации:

- Оценка качества конструкторской документации.
- Понятия «дефект», «ошибка», «погрешность» при оценке качества КД.
- Ведение журнала замечаний проверяемых объектов контроля.
- Классификация ошибок, причины появления ошибок, организация профилактической работы по минимизации замечаний.
- Стадии разработки и этапы выполнения работ, установленные стандартом ГОСТ 2.103-68. Документация, разрабатываемая на различных этапах проектирования и выполнения опытно-конструкторских работ.

Виды и обозначения изделий и комплектность конструкторских документов, установленные в стандартах ГОСТ 2.101-68, ГОСТ 2.102-2013 и ГОСТ 2.201-80. Очередность проверки КД.

Проверка конструктивной преемственности:

- система учета применяемости; порядок разработки, заполнения и ведения картотеки применяемости;
- порядок разработки таблиц систематизации;
- учет применяемости деталей и сборочных единиц, заимствованных из сторонних организаций (предприятий);
- централизованный учет применяемости унифицированных деталей и сборочных единиц.

Порядок и содержание работ при проверке конструкторской документации:

- Порядок и-содержание проверки сборочных чертежей изделия.
- Проверка чертежей сборочных единиц. Проверка чертежей деталей.

Практикум: Разбор «папки с-входящими документами»— метод кейсов на-примерах детальных и-сборочных чертежей.

Формы и-правила построения и-проверки различных видов и-типов схем. Виды и-типы схем:

- Общие требования к-выполнению ГОСТ 2.701-2008.
- Правила выполнения электрических схем ГОСТ 2.702-2011.
- Правила выполнения кинематических схем ГОСТ 2.703-2011.
- Правила выполнения гидравлических и-пневматических схем ГОСТ 2.704-2011.
- Обозначения буквенно-цифровые в-электрических схемах ГОСТ 2.710-8.
- Правила выполнения УГО ГОСТ 2.721-74— ГОСТ 2.758-81.
- Правила выполнения УГО элементов-Г и-П схем ГОСТ 2.780-96.
- Проверка текстовых документов (ГОСТ 2.105, ГОСТ 2.106 и-др.)

Практика: Выполнение упражнений по-правильности записи единиц физических величин.

Внесение изменений в-КД. Требования стандартов ГОСТ 2.501-2013, ГОСТ 2.503-2013-к учету, хранению, обращению конструкторских документов и-внесению в-них изменений:

- Внесение изменений по-журналу изменений. Повторный нормоконтроль и-визирование нормоконтролером подлинников на-бумажном носителе.

День 3.

Нормоконтроль технологической документации:

- Содержание и-порядок проведения нормоконтроля технологической документации по-соблюдению в-ней норм и-требований, установленных документами по-стандартизации.
- Повышение уровня типизации технологических процессов, унификации технологических документов, оборудования и-оснастки, сокращение сроков подготовки производства, снижение себестоимости и-улучшение качества выпускаемой продукции как результат правильной постановки задач перед нормоконтролем документации и-достигнутых целей.
- Содержание работ по-проведению нормоконтроля:
 - технологической документации; комплекта технологических документов;
 - документов, содержащие текст, разбитый на-графы;
 - документов, содержащих сплошной текст; графических документов; извещений об-изменении;
 - электронных технологических документов.
- Порядок проведения нормоконтроля технологической документации. Нормоконтроль как завершающий этап разработки технологической документации. Предъявление на-нормоконтроль технологической документации в-комплекте в-соответствии с-маршрутной картой или ведомостью технологических документов. Порядок возврата технологической документации разработчику без рассмотрения.

Нормативно-техническая база при организации и-проведении нормоконтроля технологической документации:

- Единая система технологической документации как комплекс межгосударственных стандартов и-рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и-положения по-порядку разработки, комплектации, оформления и-обращения технологической документации.
- Основные документы по-стандартизации (ГОСТы), регламентирующие порядок проведения нормоконтроля технологических документов на-разных этапах оформления и-обращения технологической документации, применяемой при изготовлении, контроле, приемке и-ремонте (модернизации) изделий.

Состав и-классификация стандартов ЕСТД:

- Распределение стандартов ЕСТД по-классификационным группам. Обозначение стандартов ЕСТД— по-правилам, установленным в-ГОСТ 1.0.
- Стадии разработки технологической документации.
- Предварительный проект. Разработка документации опытного образца (опытной партии) и-серийного (массового) производства. Правила присвоения литеры документам.
- Виды документов. Виды основных и-вспомогательных технологических документов, их-назначение и-код вида документа, документы общего и-специального назначений.

Система обозначения технологической документации:

- Технологические документы, подлежащие обязательному обозначению. Структура и-длина кодового обозначения комплектов документации на-изделие, комплектов документов на-процессы (операции) и-отдельных видов документов, основные признаки характеристики документации, код характеристики документации. Вид технологического процесса (операции) по-организации. Вид технологического процесса по-методу выполнения. Правила присвоения и-порядок учета обозначений на-предприятии.

- Основные надписи, реквизиты основной надписи.
- Формы блоков и-графическое изображение основной надписи, расположение графических изображений блоков на-форматах технологических документов.
- Формы и-правила оформления технологических документов общего назначения.
- Требования к-оформлению титульного листа, технологической инструкции и-карты эскизов, разрабатываемых с-применением различных методов проектирования. Формы и-бланки указанных документов, рекомендации к-содержанию и-примеры оформления.
- Технологическая документация специального назначения.
- Алгоритм выполнения таких документов как:
 - ведомости применяемости деталей (сборочных единиц) в-изделии (ВП/ДСЕ);
 - ведомости технологических маршрутов (ВТМ); технологической ведомости (ТВ);
 - ведомости оборудования (ВОБ); ведомости оснастки (ВО);
 - ведомости технологических документов (ВТД) и-др.
- Графические технологические документы и-подход к-их-оформлению.
- Правила выполнения и-оформления графических технологических документов:
 - эскизы на-изделия (их-составные части), разрабатываемые к-процессам и-операциям с-указанием всех необходимых параметров; эскизы на-технологические установки и-позиции;
 - эскизы к-картам наладки средств технологического оснащения;
 - таблицы для указания исходных данных; схемы;
 - графики и-диаграммы, относящиеся к-настройке оборудования, указанию режимов термической обработки, выполнению действий при испытании изделий и-т.п.
- Обязательность выполнения графических документов, что включают в-себя графические документы и-Правила выполнения эскизов.
- Необходимая и-обязательная информация на-поле графического документа:
 - размеры и-их-предельные отклонения;
 - обозначение шероховатости; обозначения опор, зажимов и-установочных устройств;
 - допуски формы и-расположения поверхностей;
 - таблицы и-технические требования к-эскизам;
 - обозначения позиций составных частей изделия (для процессов и-операций сборки, разборки).
- Правила выполнения сварки и-нанесения покрытий. Требования к-оформлению графических документов на-отливки и-поковки. Опоры и-зажимы.
- Графические обозначения опор, зажимов и-установочных устройств, применяемых в-технологической документации.

Практика: Упражнения для закрепления прослушанного материала участниками семинара (при оформлении карты эскизов) по-отработке навыков при нанесении и-обозначении на-графические документы опор, зажимов и-установочных устройств.

Схемы и-установы:

- Общие правила записи технологической информации в-документах на-технологические процессы (ТП) и-операции машиностроения и-приборостроения.
- Информация, вносимая в-технологические документы, правила записи адресной информации о-технологическом процессе, об-операции (операциях), о-применяемых в-операциях документах, условные обозначения видов документов по-ГОСТ 3.1102 и-очередность их-указания.
- Правила записи сведений о-рабочих местах и-о-применяемых материалах, а-также о-комплектующих частях изделия и-правила записи информации о-трудозатратах.
- Запись информации о-требованиях к-выполняемым действиям и-по-технологической оснастке.

Типовые и-групповые технологические процессы:

- Общие требования к-комплектности и-оформлению комплектов документов на- типовые и-групповые технологические процессы (операции) изготовления, ремонта изделий и-их-составных частей, а-также формы и-правила оформления универсальных документов, применяемых при их-разработке.
- Правила оформления текстовых технологических документов.
- Последовательность расположения разделов, правила изложения содержательной части технологических инструкций.
- Отражение и-оформление требований безопасности труда в-технологической документации в-соответствии с-ГОСТ 12.3.002-75.
- Конкретные требования по-обеспечению безопасности при выполнении технологического процесса, на-который разрабатывается технологическая документация, дополнительные пояснения к-требованиям безопасности, изложенным в-текстовых документах (или документах, текст которых разбит на-графы), в-виде графических иллюстраций или таблиц, таких как:
 - эскиза детали (сборочной единицы) с-указанием условных обозначений опор, зажимов и-установочных устройств по-ГОСТ 3.1107-81; схемы строповки грузов;
 - схемы укладки грузов на-транспортные средства и-при штабелировании;
 - схемы расстановки рабочих при групповой (бригадной) работе по-перемещению грузов и-т.д.

Практика: Упражнения на оформление карты со-схемами строповки и-выполнение теста на-точность и-правильность заполнения документа.

Организация нормоконтроля технологической документации на-предприятии:

- Права и-обязанности нормоконтролера при проверке технологической документации.
- Оформление замечаний и-предложений нормоконтролера.
- Учет и-анализ замечаний проверяющего, анализ и-разбор ошибок, журнал замечаний, система цифрового кодирования предложений нормоконтролера.

Проведение групповой дискуссии по-вопросу организации нормоконтроля технологической документации на-конкретном предприятии.

Внесение изменений в-документацию:

- Положения по-внесению изменений в-технологическую документацию.
- Объекты изменений, извещение об-изменении.
- Рекомендации ГОСТ 2.503 и-Р50-92-88 по-оформлению извещений об-изменении.

Практика: Проведение итогового теста на-закрепление материала по-теме «Нормоконтроль конструкторской и-технологической документации».

Преподаватели

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Ведущий конструктор крупной производственно-сервисной компании, практический опыт работы на позициях главного инженера и главного конструктора более 20 лет.

Профессиональные компетенции:

Нормоконтроль всей выпускаемой предприятием КД и технологической документации, разработка стандартов предприятия и НТД, проведение семинаров на предприятии (выездных занятий для заказчиков) в части оформления КД в соответствии с ЕСКД, работа в аттестационной комиссии предприятия в рамках повышения квалификации.

Образование:

Окончил Ленинградский ордена Ленина политехнический институт им. М.И. Калинина.