

# Расчет параметров производства под колебания спроса. Поиск и устранение непроизводительных потерь

В программе курса рассматриваются практические вопросы по формированию плана действий, разработке план-графика проведения технологического аудита, формированию документации, представлению результатов и финансово-экономического обоснования, моделированию перспективного состояния производственной системы.

**Дата проведения:** 27 - 28 октября 2025 с 10:00 до 17:30

**Артикул:** MC24276

**Вид обучения:** Курс повышения квалификации

**Формат обучения:** Онлайн-трансляция

**Срок обучения:** 2 дня

**Продолжительность обучения:** 16 часов

**Стоимость участия:** 43 000 руб.

**Для участников предусмотрено:** Методический материал.

**Документ по окончании обучения:** По итогам обучения слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 16 часов (в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности, выданной Департаментом образования и науки города Москвы).

## Для кого предназначен

Руководителей производств, заместителей по перспективному планированию, главных технологов, заместителей по развитию, по качеству, инновациям, аудиторов.

## Цель обучения

Научиться эффективно организовывать и проводить комплексную диагностику и технологический аудит всего предприятия, цеха, участка, проводить расчеты, анализировать и принимать эффективные решения.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

## Программа обучения

### Подготовка к-проведению аудита.

- Сбор исходных данных о-существующей производственной системе.
- Анализ темпов производства и-выполнения производственных программ.
- Предварительная оценка уровня технологической зрелости, назначение аудиторской группы, распределение полномочий, планирование стадий аудита.

### Проведение аудита.

- Анализ текущих параметров производства (ритмичность, пропорциональность, параллельность, прямоочность, непрерывность, перспективность технологии, пооперационный уровень дефектности, доля операций, добавляющих и не-добавляющих ценности, оценка пооперационного уровня НЗП и-др.).
- Выявление узких мест и-непроизводительных потерь рабочего времени.
- Оценка уровня рациональной организации рабочих мест и-компоновки оборудования.
- Оценка рациональной организации транспортных потоков и-использования производственных площадей.
- Расчет требуемой численности персонала и-предварительных норм многостаночного обслуживания.

#### **Подготовка заключения по-аудиту и-оценка экономического эффекта.**

- Моделирование перспективного состояния производственной системы.
- Оценка готовности производства к-освоению новой продукции.
- Подготовка мероприятий и-ТЭО по-переходу на-перспективное состояние.
- Расчет требуемых вложений и-сроков окупаемости.

## Преподаватели

### ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Эксперт-практик. Производственный опыт более 20-лет. Заместитель руководителя аккредитованного органа по-сертификации систем менеджмента качества. Тренер-консультант по-бережливому и-бездефектному производству, оптимизации процессов складской и-транспортной логистики, технологиям гибкого управления проектами Agile. Специалист Черного пояса Lean Six Sigma. Эксперт по-сертификации систем менеджмента качества и-бережливого производства.