

Технолог швейного производства

В программе курса рассматриваются актуальные вопросы экономической эффективности швейного производства и профессиональные компетенции универсального специалиста.

Дата проведения: Открытая дата

Вид обучения: Курс повышения квалификации

Формат обучения: Дневной

Срок обучения: 4 дня

Продолжительность обучения: 32 часа

Место проведения: г. Москва, ул. Золотая, д. 11, бизнес-центр «Золото», 5 этаж. Всем участникам высылается подробная схема проезда на семинар.

Для участников предусмотрено: Методический материал, кофе-паузы.

Документ по окончании обучения: По итогам обучения слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 32 часов (в соответствии с лицензией на право ведения образовательной деятельности, выданной Департаментом образования и науки города Москвы).

Для кого предназначен

Конструкторов, технологов и специалистов швейного производства.

Цель обучения

- Проанализировать и ознакомиться с различными вариантами АСУП и СПР.
- Выбирать технологическую последовательность обработки и производства изделий, в зависимости от экономической необходимости и модных направлений в швейном производстве.
- Создавать собственные программы расчета себестоимости и расхода материала.
- Разрабатывать и составлять технологическую и сопроводительную документацию, в соответствии с требованиями производства (технологический паспорт, конфекционная карта и т.д.)
- Составлять собственные программы по расчету расхода материала и фурнитуры.
- Учитывать хронометраж и нормирование рабочего времени в расчете себестоимости изделий и производства в целом.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

Программа обучения

Экономическое обоснование эффективности универсального специалиста конструктор— технолог швейного и трикотажного производства. (основные понятия и определения).

Разработка и ведение изделий от-эскиза до-сдачи заказчиком.

Технологическая подготовка производства, методы организации процесса производства, как основа эффективности производственного процесса. Влияние подготовки производства на-результат:

- Разработка технической документации на-изделие.
- Технологическая последовательность обработки по-швейному и-раскройному участкам.
- Планировка потоков.
- Эффективные методы распределения работ.

Контроль и-управление всеми этапами производства в-реальном времени.

- Организация раскройного цеха.
- Организация швейного цеха.
- Системы производственного контроля качества.
- Внутрипроизводственная документация.

Участие в-расчете и-начислении оплаты труда:

- Система оценки работ сдельщиков. Разряды, тарифные ставки.
- Хронометрирование и-нормирование операций.
- Методы повышения производительности труда.

Расчет предварительной и-точной себестоимости изделия, автоматизация процесса.

Методы автоматизации конструкторского и-технологического процесса.

Обоснование выбора САПР.

Современные программные продукты для автоматизации организационно управленческих задач для швейных предприятий.

Сравнительный анализ существующих АСУП.

Преподаватели

ПРЕПОДАВАТЕЛЬ

Действующий конструктор-технолог с многолетним стажем работы на швейных предприятиях Москвы, имеющий опыт разработки собственной методики учета и ведения производства.